

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.CN.04ССН0.06194

Срок действия с 12.01.2024 по 11.01.2027

№ 07225

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение I, комната 15, офис 88к, Телефон: +79055740063, Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССН0.OC01

ПРОДУКЦИЯ

Изделия из полимерных материалов для использования на пищевых предприятиях: щетки, держатели, метлы, сгоны, кисточки, ерши, пады, рукоятки, лопаты, скребки, совки, ведра, баки т.м. НАССРЕР.

Серийный выпуск

код ОК

32.91.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 50962-96 «Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия»

код ТН ВЭД

3924900009

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

GUANGZHOU KARRUZ TRADING CO.,LTD

Место нахождения: Китай, Room 1404, Marseille International Business Center, No.348, Tancun Road, Tianhe District, Guangzhou, Guangdong, China. Post code: 510627

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СтройБытСервис".

Место нахождения: 394026, Россия, г. Воронеж, ул. Московский проспект, д.11, этаж 2, пом.VI, комн.9.

ИНН 3666099608, ОГРН 1023602616840. Телефон: +7 495 414-12-05. Адрес электронной почты: info@azbukachistoty.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 28154-МС-2024 от 11.01.2024 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



Испытательная лаборатория
«Международный стандарт»
Общества с ограниченной ответственностью
«Международный стандарт»
РОСС RU.32509.04ССНО.ИЛО1
127030, город Москва, ул. Новослободская д. 20,
этаж 2, пом. I ком. 15, офис 88к
ИНН 7707454795; ОГРН 1217700308430
Телефон: +79055740063
Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru

Утверждаю
Руководитель
ИЛ «Международный стандарт»

Ситников Е.Н.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 28154-МС-2024 от 11.01.2024

1. Опытный образец	Изделия из полимерных материалов для использования на пищевых предприятиях: щетка, т.м. HACCPER
2. Изготовитель	GUANGZHOU KARRUZ TRADING CO.,LTD Место нахождения: Китай, Room 1404, Marseille International Business Center, No.348, Tancun Road, Tianhe District, Guangzhou, Guangdong, China. Post code: 510627
3. Заявитель	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СтройБытСервис". Место нахождения: 394026, Россия, г. Воронеж, ул. Московский проспект, д.11, этаж 2, пом. VI, комн.9
4. Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ Р 50962-96 «Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия»
5. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 55...68 % Атмосферное давление 744...748 мм рт. ст.
6. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образца соответствуют технической и эксплуатационной документации
7. Результаты испытаний	Стр. 2

Результаты испытаний

Таблица 2

Наименование показателя	Нормативный документ ГОСТ, ТУ	Критерий соответствия требованию НД или нормативные значение величины	Значение измеренных величин	Соответствие требованиям
1	2	3	4	5
Внешний вид изделия	ГОСТ Р 50962-96	Изделия не должны иметь острых (режущих, колющих) кромок, если это не определено функциональным назначением изделия. Следы от формующего инструмента не должны иметь острых (режущих, колющих) краев. Не допускается выступание литника над опорной поверхностью	Изделие не имеет острых (режущих, колющих) кромок. Следы от формующего инструмента не имеют острых (режущих, колющих) краев. Отсутствует выступание литника над опорной поверхностью	Соответствует
Стойкость к горячей воде	ГОСТ Р 50962-96	Изделие должно сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться и не растрескиваться при температуре (70±5) °С	Изделие должно сохраняет внешний вид и окраску, не деформируется и не растрескиваться при температуре (70±5) °С	Соответствует
Миграция красителя (стойкость красителя к протираню)	ГОСТ Р 50962-96	Не допускается	Не обнаружено	Соответствует
Химическая стойкость	ГОСТ Р 50962-96	Изделие должно быть стойким к растворам кислот и действию мыльных щелочных растворов	Изделие стойкое к растворам кислот и действию мыльных щелочных растворов	Соответствует
Запах водной вытяжки, баллы, не более	ГОСТ Р 50962-96	1	0	Соответствует
Привкус водной вытяжки	ГОСТ Р 50962-96	Не допускается	Отсутствует	Соответствует
Изменение цвета и прозрачности водной вытяжки	ГОСТ Р 50962-96	Не допускается	Отсутствует	Соответствует
Формальдегид, мг/л, не более, модельная среда – дистиллированная вода, время выдержки – 10 суток	ГОСТ Р 50962-96	0,100	<0,0005	Соответствует
Стойкость рисунка флексографической печати к липкой ленте, балл	ГОСТ Р 50962-96	2-3	3	Соответствует
Прочность	ГОСТ Р 50962-96	Отсутствие деформации при падении	Отсутствие деформации при падении	Соответствует
Товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение полимерного материала, возможность вторичной переработки полимерного материала	ГОСТ Р 50962-96	На каждое изделие наносят товарный знак предприятия-изготовителя или его наименование, обозначение полимерного материала, из которого изготовлено изделие, и возможности его вторичной переработки (приложение Д, рисунок Д.1 или Д.2 ГОСТ Р 50962-96). Допускается не применять маркировку по приложению Д для изделий, изготовленных на формах, выпущенных до 2002 г	На изделие нанесен знак предприятия-изготовителя, обозначение полимерного материала, возможность переработки полимерного материала	Соответствует
Маркировка	ГОСТ Р 50962-96	Маркировку наносят методами формования, декалькомании, тиснения, печати, штампа, гравировкой в форме	Маркировка нанесена методом тиснения	Соответствует

Заключение:

Опытный образец соответствует нормативным документам на соответствие которого проводились испытания.